INDUPLAST SA

Descriptif machine à souder Pro – PT 250

Caractéristiques

Soudeuse bout à bout de tuyaux en polyéthylène (PE), polypropylène (PP), PVDF et autres matériaux thermoplastiques pour canalisations sous pression (eau, gaz et autres).
La structure auto-alignante et les mâchoires inclinées vous permettent d'opérer en tout confort.
Le thermostat numérique permet un réglage rapide de la température, qui peut également être visualisée via le thermomètre analogique indépendant et fonctionne même en cas de panne de courant.
Rabot électrique avec micro-interrupteur de sécurité, lames réversibles et arrêt de coupe, ce qui permet de continuer à couper d'un seul côté.
Groupe hydraulique complet avec accumulateur, vanne de régulation et vanne de by-pass.
Les réductions en aluminium assurent une rigidité maximale et sont équipées du système d'attache et de décrochage rapide sans vis.

La machine à souder est fabriquée et testée conformément aux normes et réglementations en vigueur (règles de sécurité UNI 10565 et CE).

Composition de la machine

- Bâti d. 250 mm avec 2 cylindres, composé de quatre mâchoires en alliage léger et avec dispositif de détachement automatique de la thermoplaque.
- Rabot électrique amovible à lames réversibles, loquet et micro-interrupteur de sécurité.
- Miroir amovible recouverte de PTFE avec régulation électronique température et thermomètre à lecture indépendante.
- Unité de commande électro-hydraulique avec régulation de pression, vanne by-pass et accumulateur.
- Support au sol pour plaque et rabot.

Accessoires (fournis avec la machine complète)

- Série de réducteurs en aluminium pour tuyaux et raccords diamètres 63 – 75 – 90 – 110 – 125 – 140 – 160 – 180 – 200 – 225 mm.
- Caisse d'expédition fumigée

Données techniques

Gamme de soudage	Ø 63-250 mm
Pression de fonctionnement	3-100 bar
Tension de service	230 V – 50 Hz
Puissance	3.7 kW – 19 A
Section totale du cylindre	5,89 cm^2